

①

Kohila paberivabriku saamisloost Kaasajam välja.

1893 aastal asutas Kohila (Korili) mõisa seltsaegne omavalik Karl von Lueder Keila (Kegeli) jõe kaldale looduslike veet-energia kasutamiseks väikeste puidulihviimatoosaga ning saeversi E. Hervö-Hes töötas 15 inimest. Toodang-defibrööri abil saadav puutmas seeti hobuste-ga Tallinna ja muudi Johnsoni paberivabriku Kohila mõisa pindala oli 1616 tuum. Sellest 387 tuum oli põllumaad, 789 tuum metsa, ülejäävud pindala moodustasid varjamereid, tulbarabu ja veamtamerta maa.

Selle töötooga lõiendas Karl von Lueder avu- ja õhkemivati ning puidumassi keetmis-töötooga juurdeehitamisega väice seas puidu-massi-ja kartongitabwunes. Teisisuunis püppi-rabrik. 1899 aastal asutandid seahot Emil Gelström, parun Karl Otto Stackelberg ja parun Karl von Lueder Puidumass ja Kartongitabwan aktiiveks „Koil“. Peaaktionsioneer ja direktoriks sai parun Karl von Lueder. 1903 aastal asutas Karl von Lueder äriettevõtte volimiseks Georg Sommeri Kartongitabwan tehnoloogias juhatajaks oli te man raja misest kuni 1907 aasta märtsini M E. Kusmenov. Sealset alates kuni 1907 aasta septembris - s.t. kuni paberivabriku ümberehitaనිన් Oskar Blumenthal. Kartongitabwan töötas 60 töölist rahes vahetuses. Vabriku aastatoodang oli 1147 t. puutmas ja 90000 rubla väärtuses Kartongi.

2

Eestis tegutsenid tollal paberivabrikud Tallinnas -
E. J. Johansoni paberivabrik (1890a), Türi paberivabrik "Turgel" (1900a), Pärnu Võru maakonnas Fellenloosnirabak "Waldhof" (1900a),
Tallinnas Fellerloosnirabak Ernst Osse ja Co,
kes avas oma enimene paberivabriku 1910 aastal,
1906 aasta lõpus tegi juhatuse otsuse ehitada
semine paberivabriku number paberivabriku nimetus paeadiakon
Fable surnandi järgi. 10. augustil 1907a.
Oli fideeentud firma ümber nimetaanud Paberivabriku
"Koil" aktiivseltkond. Peale 1905 a süüdmanni
tuli parun Karl von Luedenil kahjustatud lahkonda
Saaremaale, enna tema vahvoodi kohalvoe imnestega
oli muntuund väga teravaas. Aktiivseltkond
ildkoosoleks juhatuse enimeheks pannu Nicolaï
Maydelli juhtimisel valis ümber paberivabriku nimeks Raabandusdirektori
ries disponent Georg Sommeri. Septembris 1907a
lasti räiken ümber paberimani. Kõik rajatise
tehnika paberitoote mises saachi Hannachituse A/S
Mantel Riast. Siuel paberimani val oli võimalik
toota väga erinevaid paberisorte nagu näiteks;
pakimispaberit (hall, valge, värviline), värviline
karamelli- ja albumipaber, nn. vööpaber, siinise
ja valge suhemptaber, valge ja värviline tapeedi-
paber, igat liiki tükkipaber rullides ja poognades,
sigaretipaber, kirjapaber, värvilised vikiu
ja toimireku kaaned jne. Kõrku rega üle 20
erivara paberisordi 1900 aastal räiken lastud
eritsarööpmeline raudtee soodustas paberivabriku
edasist arengut. 1908 aastal ehitataas
Bam raudtee Kohila jaamast rabi väravasse.

Neddu sellel randteel käis uuni 1912. aastani bobustega. Samal aastal pikkendati see harutee turba hõbami ja osteti väär 30H^o redur, mis tegi lõpu bobuste kasutamiseks randteeli.

1910 aastal ehitati vabusele uus kõrsten, mis oli 165 jalga (50m) vööge ja läbi mõõduga 6,5 jalga (2m). Koolituse esmärgil ja pidulikeks üritusteks ehitati vabuseks enkl 1911. a. kooli saal, samuti avati seal lasteaed. 1912 a. aastas vabusele eestil reelne raamatukogu. 1913 a. juunis laekati vabuseks valmistama paberivõtse ülesvõimmeeste tarbeos. 1914 aastal avati vabusele enklus Koili posti- ja telegraafijaam. Samal aastal asutati vabuseks vabataidlike tuletörje-ühingu salee.

1908 a. töötas vabuseks 155 inimest. Töö toimus rakes vahetuses päevares ja öires. Masinatööliste tööaeg oli 12t. ja teistel töölistel 10t. Vabuseks ja nõises oli oskonnumbers 1000 inimest. Paberit toodeti 4390t. puitmami 126t.

1910 a. jaanuaris suur kontrolli lähedusel paberivabuseks esimese tehnilise juhataja Johannson asemel ametisse Martin Braun. 1919. a. oonstati falle täielikke 100m. 3 määrtil 1912 a. valis üldkoosolek kanbandur direktori G. Sommeri juhatuse ja ärhitektuuris.

1913 a. ulatus tööliste arv 175-m. Paberit toodeti 600t. puitmami 2318t. Aktiaosalas oli 12 kanbandus ja 18 tehnilist ametnikku.

Esimere maailmariõja puhedes 1914 aastal langes Eesti paberitööstuse toodang järsult. Kaes paberivabariut - Kohila ja Johansoni vabrik Tallinnas - jäid sõja esimestel kündel seisma. 1915 aasta augustis läbis Pärnus Euroopa suurim tselluloosi-vabrik. Rügis tekkimud terava paberipunduse töötamisest tunnistati 1916 aasta algul ka paberitööstuse-ettevõtted riigiautse hoida töötavates ning neile anti suuri riiklike ja sõjalisi tellimusid. Tööraamat ja sõltet saadi seha pealt. Selle tulenevate sunrengates 1916 aastal Eesti paberitööstuse toodang.

Töölisti arv tõusis Tallinna tselluloosi- ja puu-papirivabrikus 660-lt 770-ni, Väri paberivabrikus 260-lt 370-ni, Kohila paberivabrikus 160-lt 190-ni, Johansoni paberivabrikus töötas 1916 aastal umbes samapalgja kui enne sõda.

1925 aastal toodeti Kohilas 6552 t. paberit ja puitmansi. Töölini oli 175. 1938 aastal oli paberitoodang 1441 t.

1948 a. toodeti 7937 t. paberit. 1949 a. oli töölini 490, paberit toodeti 8307 t. Hiljem töusis paberitoodang 9500 - 9600 tonnini aastas.

1965 a. toodeti paberit 10000 t, töölini 370. Paberisordid: trükipaber, etipetiipaber, pliatsi trükipaber. Dastart 1971 on Kohila paberivabrik koondise „Eesti Paberitööstus“ üäs lügle (Tallinna tsell- ja paberivabrik, Kehra tsell- ja paberivabrik, Rapina varitongi- ja paberivabrik, Kohila paberivabrik) töölini 390. Toodeid: trüki- ja viigutuspatent, paberiroolle

1988 a. toodis Kohila Paki jaabuse 8190 t paberit, töötajaid 383. Toodeti illustratsiooni, erijuhus ja tapeedipaberit, laine-pappi, paberkoette jm. paberitootteid.

1991 a. oli töölis 420, oli perioode eus tööliste arv töömis üle 500. Decorator Riko Pihlapuu. Paberimanni pandi seisma 1993 aastal. Alustati uue paberimanni paigaldamisest. 1996 a. pandi uus paberimanni täalle. 1997 a. tegelik Kohila Paberimabuus tapeedi, paber ja paberitoodete tootmisega. Tapeedi taotmine lõpetati 1997 a. reksel. 1997 I märtsil seisus Kohilas paberimanni, Oli saanud otsa paberitootmine Kohilas! 1999 aastas oli jäändud vaid riivienlinn. Paberimabuust on tegelikult saanud paabamäre: Silt on välja saanud oma lasteaed, satlamaja, elamufond, ees saab tööd ligi 80 töölist. Paberimabuun kaasaläärimisel on teorund Waldi Paberisto, mis annab tööd 160 inimerele. Liseos mitu väärsemat paberist toodete töötlemisega tegelevat firmat. 1999 aastal töötas Kohila pakijabuus 100 töölist.

Kronoloogiliselt oles Kohila paberitööstuse edasine areng järgmine: 02.06.1992 registreeriti AS Kohila Paber - füüs juhataja sehuseid Harri Taponen soome kontserni Yhtyneet Paperitehtaat Oy juht 11.11.1993 - registreeriti nimes Waldi Paberisto AS detsember 1993 - 26.05.1995 - Jussi Heimonen - esimehe tegevjuht 29.05.1995 - 31.12.1998 - Anssi Paavola - teine tegevjuht

22.04.1999 - registreeriti nimess Lindegaard
Eesti AS

01.01.1999 - rebr. 2000 - Peter Christiansen -
kolmas tegevjuht.

rebr. 2000 täitis rohuseid Bo Nyman
Lindegaard Eesti AS teosid endise Kohila
Paberivabriku ja soomlaste Waldi Paberisto AS-
baasil. Põhimõttuse on Nõrvas. Tehas on
andmed tööd 340-le inimesele.

19.01.2004 registreeriti nimess Smead Eesti AS

20.07.2000 - 15.05.2005 - Andrus Pavelson -
neljas tegevjuht

16.05.2005 - K.t. Priit Rander

2007 a. - Allar Oja. Ettevõte omandub
ameeriahistele.

2006 aastal ostet Rootsi ettevõte Bong
Ljungdahl AB Smead Eesti AS-i
ambienteühake Kohilas. Ostu siis omandub
männad ja muid toomisrahendid. Samuti
läks rogi olemasolev personal ühe firmu
alluvuse. Praegu - 2007 aastal on töölinn 70.
Ühes kuni taodetaare 26 milj. ümbrikk.

Paber farmitakse Soonest ja Saesaamalt.

Bong Eesti OÜ ategevdirektor - Mart Sepping

2007 a. - Lus ümbrikkid töötav ettevõte
Kohilas - ENVESTO OÜ.

7.

Mõningased põhimõisted paberitööstuse tootmisprotsessist

Paber (< kr. papyrus „papirus“) - suspen-
deeritud kindaine sadestamise teel saadav
lehtmaterjal.

Kartong - (pr. carton - lad. charta „paber“)
paberist paesem ja papirist õhem sangas-
materjal. Kartongiks loetakse sel. materjal, mille
 1m^2 mass on 200-500g. Kasutatakse nt. paekandi,
vooderdus- ja isolermaterjalina.

Papp (sks) - paberist ja kartongist paesem ja
jõigein pakisarnane lehtmaterjal.

Defibröör - (pr. -k -kiud) - puudumassi valmistamise
masin. Looduslike liivakivi ja veel toimel saadav
kiustatud puudumass.

Ühe tonni tūüpikeni valmistamises on vaja:
475 kg puudumass, 456 kg tselluloosi, 350 kg sooliumi,
25 kg maarija jaäd, 4 kg rampolit, 0,5 kg soodat,
0,5 kg parafüüm ja väikesemates kogustes mõningaid
teisi komponente. Neti on vaja 180 km pimeetrit.

<u>Paberitöötmine</u>	<u>tehnoloogiline protsess</u>
alguse puudulaast.	saab kiud tegelik töö saab
alguse <u>defibröörust</u>	, kus 1,5 m lärimõõduga pöörleval
kiuid peenendavad	<u>1 m piironi</u> <u>kooritud</u> <u>kuuse-</u>
<u>palke</u> .	<u>laastupiindlasse</u> .

Defibröörust läheb peenendatud man mööda
kuulabast kodus veega laastupiindlasse.

Laastupüüdja see jäätavad pidama saared laastud. Järgmine etapp on peenorteerid, mis püüavad marnist xinni väise mad puidutüaid ja puhastusseadmeid, kuhu jäätavad maha kaasa tulund liiv ja munud rasele mad osakesed.

Sorterijates eraldatud puidujäätmned lähevad veel sord peenordamisele ja seal pummasi baselini.

Samal ajal käib tselluloosi töötlemine.

Kõigepealt läheb see hüdroperustajasse lahnstarvises.

Seejärel jahvatatakse koomireskites ning lõpakes läheb mass tselluloosibasseini. (Hollender - Hollander masin kindlusega) ja puimassi

Järgmine etapp on tselluloosil ja puimassisil ühine. See viib paberi kompositseksi reega laatorisse, kus reguleeritakse komponentide hulka. Seal on sunnitud see mass paberimana baselini, kus võik komponendid segnnevad. Seda teevad võimsad mehaanilised labad.

Nastavalt paberimana reiurile, mis võib olla kuni 220 meetrit minnes, ja valmistava paberi paasale doseeritakse massi labi puhastusseadmete paberimana söölele, kus algab vee eraldamine.

Edas on ulgeb õhuse paberitööendi tee läbi polme pressi kuivatusmanasse, kus auantataose rälja ülejaannud veri. Enne söölate satunmist sisaldab mass raid 0,7% renivainet, pärast kuivatusprosesi aga 95%.

Nünd järgneb jahutusilindri, kus rullitakse paber 1,5-tonnise rullidesse. Superkalandris saab paber veel läike. Lõpuks lõigatakse rull-või lehtpalendu rastarateste formaadiideni, sortantakse ja paatatakse.